

Especificación técnica del producto					
Nombre del producto		TSCK-001-002#M001			
Escenarios aplicables		CAMION RECOLECTOR DE BASURA 15m3			
Dimensiones del chasis (mm)					
Largo x Ancho x Alto		8250x2480x2875			
Distancia entre ejes		4500			
Voladizo delantero		1250			
Voladizo trasero		2450			
pesos del vehículo (kg)					
G.V.W		18000			
Peso en vacío		5200			
Perfil del marco Dimensiones (mm)					
Ancho del marco (delantero)		860			
Ancho del marco (trasero)		860			
Tamaño de sección		250X80X7+4			
velocidad máxima		90km			
Motor	Tipo		B6.2EVID230		
	Nivel de emisión		EuroVI		
	Potencia neta máxima		169KW - 230HP		
	Par neto máximo		950N.m/1200~1700rpm		
	Número de cilindros		6		
	Desplazamiento (lit)		6.2L		
Embrague	Marca y especificaciones		FAST Ф395		
Caja de cambios	Tipo		8JS85E-C		
	Número de marchas		8+2		
	proporciones		10.36~0.8,10.53R1,2.44R2		
Sistema de frenos	Freno de aire, freno de tambor, frenado de escape				
Taxi	Aire acondicionado T5, asientos con airbag, control central remoto, multilock, puertas y elevallunas eléctricos, parasol, volante multifunción.				
Eje	Frente	Modelo y capacidad de carga (toneladas): SAN HUAN 5T			
		freno de tambor			
	Trasero	Modelo y capacidad de carga (toneladas): HEDE 10T			
		actuador de tambor		relación	
				4.44	
Llantas	Tamaño del neumático	295/80R22.5 18PR			
Suspensión	Frente	9 Menos ballesta			
	Trasera	11+8 Menos ballesta			
Batería	Voltaje (V)		24		
	Capacidad de la batería (Ah)		100x2		
Combustible	Tipo		aleación de aluminio		
	Capacidad (L)		160L/tanque		



I. Camión recolector de basura de 15 m³
II. Cuerpo de la caja
Material del cuerpo: Placa de acero especial Q345
Volumen del cuerpo: 15 m ³
Espesor del cuerpo (laterales/fondo): 5 mm / 6 mm
III. Tapa trasera
Modo de apertura de la tapa trasera: Hidráulico
Modo de bloqueo de la tapa trasera: Hidráulico
Bloqueo hidráulico de la tapa trasera: Sí
IV. Sistema hidráulico y eléctrico
Válvula multivía: Cheung Yuen
Modelo de válvula multivía: SQE021-F22L-TXV28
Bomba de engranajes: Cheung Yuen
Modelo de bomba de engranajes: 63-40T
Sistema de control: PLC Siemens
Cilindros hidráulicos: Boli
Medio sellado / material tratado: Residuos sólidos (basura)
Tipo de aceite hidráulico: N32
Caudal nominal: 129 L/min
Presión nominal: 300 bar
Velocidad de trabajo: ≤1600 rpm
Diámetro de entrada de la bomba: 32 mm
Diámetro de salida de la bomba: 32 mm
Capacidad del tanque hidráulico: 160 L
V. Accionamiento y sellado
Tipo de accionamiento de la bomba de engranajes: Accionamiento mecánico
Sellos de todos los cilindros hidráulicos: HALLITE
VI. Caja de compresión y operación
Material del contenedor de residuos: Placa de acero especial Q345
Ángulo de apertura de la caja de compresión: > 60°
Ubicación del panel de control: Ambos lados traseros
Tiempo de ciclo de carga de residuos: 20–25 segundos
Tiempo de descarga de residuos: 20–40 segundos
VII. Opciones
Tipos de contenedores de basura opcionales: 330 L / 660 L / 1000 L