

FICHA TÉCNICA: T5 230HP Basura 15m3

MARCA	DONGFENG	
MODELO	VASOL T5	
APLICACIÓN	CAMIÓN RECOLECTOR DE BASURA DE 15m3	
MEDIDAS UNIDAD COMPLETA	9100 x 2550 x 3150	
MEDIDAS DEL CHASIS	8250 x 2480 x 2875	
DISTANCIA ENTRE EJES	4500	
VOLADIZO DELANTERO	1250	
VOLADIZO TRASERO	2450	
BATERÍA	24 V	
MOTOR		
TIPO DE MODELO	DONGFENG CUMMINS B6.2NS6B230	
NIVEL DE EMISIÓN	EuroVI	
POTENCIA MÁXIMA	169KW - 230 HP	
TORQUE MÁXIMO	950N.m/1200~1700rpm	
NÚMERO DE CILINDROS	6	
CAJA DE CAMBIOS		
MODELO	FAST EATON 8JS95E-C	
NÚMERO DE ENGRANES	Marcha adelante 8, marcha atrás 2	
SISTEMA DE FRENADO		
Freno de aire, freno de tambor, frenado de escape		
CABINA		
Aire acondicionado T5, asientos con airbag, control central remoto, multilock, puertas y elevalunas eléctricos, parasol, volante multifunción.		
EJES		
DELANTERO		5T
TRASERO		10T
NEUMÁTICOS		
295/80 R22.5		
SUSPENSIÓN		
DELANTERA		9 Ballestas
TRASERA		11+8 Ballestas
TANQUE DE COMBUSTIBLE		
TIPO		Aleación de Aluminio
VOLUMEN DE CAPACIDAD		160L
VELOCIDAD MÁXIMA (KM/H)		
90		
RENDIMIENTO (L/100 KM)		
EN VACÍO		17 - 20
CON CARGA		22 - 27

CAMIÓN RECOLECTOR DE BASURA DE 15 m³

I. Cuerpo de la caja	II. Tapa trasera
- Material del cuerpo: Placa de acero especial Q345 - Volumen del cuerpo: 15 m³ - Espesor del cuerpo (laterales/fondo): 5 mm / 6 mm	- Modo de apertura de la tapa trasera: Hidráulico - Modo de bloqueo de la tapa trasera: Hidráulico - Bloqueo hidráulico de la tapa trasera: Sí
III. Sistema hidráulico y eléctrico	IV. Accionamiento y sellado
- Válvula multivía: Cheung Yuen - Modelo de válvula multivía: SQE021-F22L-TXV28 - Bomba de engranajes: Cheung Yuen - Modelo de bomba de engranajes: 63-40T - Sistema de control: PLC Siemens - Cilindros hidráulicos: Boli - Medio sellado / material tratado: Residuos sólidos (basura) - Tipo de aceite hidráulico: N32 - Caudal nominal: 129 L/min - Presión nominal: 300 bar - Velocidad de trabajo: ≤1600 rpm - Diámetro de entrada de la bomba: 32 mm - Diámetro de salida de la bomba: 32 mm - Capacidad del tanque hidráulico: 160 L	- Tipo de accionamiento de la bomba de engranajes: Accionamiento mecánico - Sellos de todos los cilindros hidráulicos: HALLITE
V. Caja de compresión y operación	
- Material del contenedor de residuos: Placa de acero especial Q345 - Ángulo de apertura de la caja de compresión: >60° - Ubicación del panel de control: Ambos lados traseros - Tiempo de ciclo de carga de residuos: 20–25 segundos - Tiempo de descarga de residuos: 20–40 segundos	