

FICHA TÉCNICA: T5 260HP Aguas Residuales 15m3

MARCA	DONGFENG	
MODELO	VASOL T5	
APLICACIÓN	CAMIÓN DE AGUAS RESI- DUALES DE 15m3	
LONGITUD	9650 mm	
ANCHO	2520 mm	
ALTURA	2950 mm	
DISTANCIA ENTRE EJES	4500 + 1350 mm	
SUSPENSIÓN DELANTERA	1250 mm	
SUSPENSIÓN TRASERA	2700 mm	
MOTOR		
TIPO DE MODELO	B6.2NS6B260	
NIVEL DE EMISIÓN	EuroVI	
POTENCIA MÁXIMA	191KW - 260 HP	
TORQUE MÁXIMO	1020N.m/1300rpm	
NÚMERO DE CILINDROS	6	
CAJA DE CAMBIOS		
MODELO	FAST EATON 8JS118TC-B	
NÚMERO DE ENGRANES	Marcha adelante 8, mar- cha atrás 2	
SISTEMA DE FRENADO		
Freno de aire, freno de tambor		
CABINA		
Cabina T5 (asiento para 2 personas, aire acondicionado, asiento con amortiguador de airbag, cerradura múltiple en uno, llave remota, volante normal, control de cruce, parasol)		
EJES		
DELANTERO		5.5T
TRASERO		10T*2
NEUMÁTICOS		
295/80 R22.5		
SUSPENSIÓN		
DELANTERA		9 Ballestas
TRASERA		10 Ballestas
TANQUE DE COMBUSTIBLE		
TIPO		Tanque de Hierro
VOLUMEN DE CAPACIDAD		220L
VELOCIDAD MÁXIMA (KM/H)		
90		
RENDIMIENTO (L/100 KM)		
EN VACÍO		20 - 23
CON CARGA		28 - 35

CAMIÓN DE AGUAS RESIDUALES DE 15m³

CAMIÓN DE AGUAS RESIDUALES DE 15m ³	
I. Tanque de aguas residuales	II. Capacidad y distribución
- Material del tanque: Fabricado con placa de acero premium WISCO - Espesor de pared: 6 mm - Refuerzos internos: Placa rompeolas/antioleaje diseñada racionalmente en el centro del tanque	- Capacidad total: 15 m³ - Distribución de volúmenes: Asignación flexible entre tanque de aguas residuales y tanque de agua según requerimiento del usuario - Interconexión agua-residuos: Sistema de intercomunicación con filtro de acero inoxidable
III. Entrada de agua	IV. Sistema de bomba de alta presión
- Entrada tipo hidrante con válvula de bola, duradera y de fácil operación - Conector contra incendios incluido - Válvula de lavado de manos tipo cónica	- Bomba de alta presión: Modelo PNF215 - Presión de trabajo: 22 Mpa - Filtración: Filtro de gran tamaño de desarrollo propio, doble entrada de agua, limpieza sin desmontaje, evita la entrada de impurezas
V. Sistema de succión al vacío	VI. Protección y filtración
- Bomba de vacío: Bomba de vacío de circulación de agua SK-15, Zibo, Shandong - Características: Alta precisión y gran potencia de succión	- Válvula anti-desbordamiento instalada en la parte superior del tanque de aguas residuales - Entrada de aire de la bomba de vacío con doble filtro de acero inoxidable para evitar la entrada de contaminantes
VII. Drenaje y disposición de la bomba	VIII. Carrete de manguera de alta presión trasero
- Válvula de drenaje instalada en la bomba de vacío - Altura libre al suelo del soporte de la bomba: Superior a 26 cm	- Fijación: Sistema triangular con doble pasador, estable y confiable - Estructura del carrete: Reforzado y engrosado, espesor 6 mm - Función de enjuague: Limpieza automática de la manguera durante el rebobinado tras la operación
IX. Plataformas laterales	X. Sistema de control
- Plataformas laterales con placa antiderrapante para colocación de mangueras - Barandillas de seguridad incluidas	- Controles integrados en gabinete de operación, dispuestos ordenadamente - Instrucciones de operación y avisos de seguridad claramente identificados
XI. Instrumentación	
- Válvula de tres vías de alta presión y válvula de cuatro vías de vacío equipadas con manómetros antivibración Ø100 - Resistencia a vibraciones y reducción de pulsaciones de presión del fluido	