

FICHA TÉCNICA: V3 240HP Basura 10m3

MARCA	DONGFENG			
MODELO	VASOL V3			
APLICACIÓN	CAMIÓN RECOLECTOR DE BASURA DE 10m3			
MEDIDAS UNIDAD COMPLETA	9650 x 2550 x 3150			
MEDIDAS DEL CHASIS	7285 x 2480 x 2630			
DISTANCIA ENTRE EJES	3950			
SUSPENSIÓN DELANTERA	1285			
SUSPENSIÓN TRASERA	2050			
BATERÍA	24 V			
MOTOR				
TIPO DE MODELO	DONGFENG CUMMINS D4.5NS6B240			
NIVEL DE EMISIÓN	EuroVI			
POTENCIA MÁXIMA	176KW - 240HP			
TORQUE MÁXIMO	850N.m/1200~1600rpm			
NÚMERO DE CILINDROS	4			
CAJA DE CAMBIOS				
MODELO	FAST EATON 8JS85E-C			
NÚMERO DE ENGRANES	Marcha adelante 8, marcha atrás 2			
				
			SISTEMA DE FRENADO	
			Freno de aire	
			CABINA	
			V3, aire acondicionado, asientos con airbag, control central remoto, multilock, puertas y ventanas eléctricas, parasol, volante multifunción	
			EJES	
			DELANTERO	3.6 T
			TRASERO	10 T
			NEUMÁTICOS	
			295/80 R22.5	
			SUSPENSIÓN	
			DELANTERA	9 Ballestas
			TRASERA	10+8 Ballestas
			TANQUE DE COMBUSTIBLE	
			TIPO	Tanque de Hierro
			VOLUMEN DE CAPACIDAD	220 L
			VELOCIDAD MÁXIMA (KM/H)	
			88	
RENDIMIENTO (L/100 KM)				
EN VACÍO	16 - 18			
CON CARGA	20 - 25			

CAMIÓN RECOLECTOR DE BASURA DE 10m³

I. Cuerpo de la caja	II. Tapa trasera
- Material del cuerpo: Placa de acero especial Q345 - Volumen del cuerpo: 10 m³ - Espesor del cuerpo (laterales/fondo): 5 mm / 6 mm	- Modo de apertura de la tapa trasera: Hidráulico - Modo de bloqueo de la tapa trasera: Hidráulico - Bloqueo hidráulico de la tapa trasera: Sí
III. Sistema hidráulico y eléctrico	IV. Accionamiento y sellado
- Válvula multivía: Cheung Yuen - Modelo de válvula multivía: SQE021-F22L-TXV28 - Bomba de engranajes: Cheung Yuen - Modelo de bomba de engranajes: 63-40T - Sistema de control: PLC Siemens - Cilindros hidráulicos: Boli - Medio sellado / material tratado: Residuos sólidos (basura) - Tipo de aceite hidráulico: N32 - Caudal nominal: 129 L/min - Presión nominal: 300 bar - Velocidad de trabajo: ≤1600 rpm - Diámetro de entrada de la bomba: 32 mm - Diámetro de salida de la bomba: 32 mm - Capacidad del tanque hidráulico: 160 L	- Tipo de accionamiento de la bomba de engranajes: Accionamiento mecánico - Sellos de todos los cilindros hidráulicos: HALLITE
V. Caja de compresión y operación	
- Material del contenedor de residuos: Placa de acero especial Q345 - Ángulo de apertura de la caja de compresión: >60° - Ubicación del panel de control: Ambos lados traseros - Tiempo de ciclo de carga de residuos: 20–25 segundos - Tiempo de descarga de residuos: 20–40 segundos	